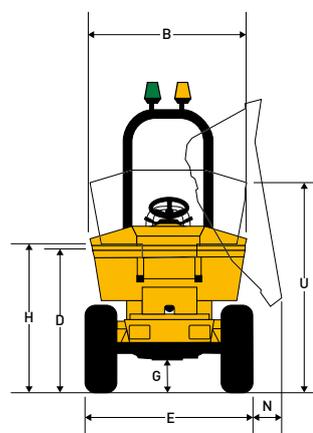
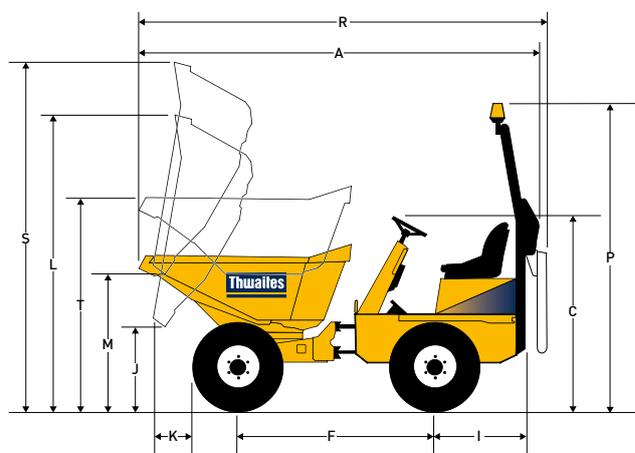


Tolva giratoria con descarga en altura de 2 toneladas

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - MACH2071

(mm)



A	3726	L	3152
B	1471	M	1726
C	1926	N	239
D	1479	P	3053
E	1488	R	3891
F	1850	S	3642
G	282	T	1971
H	1536	U	2028
I	1042		
J	1236		
K	525		

Peso	Vacío	2360 kg
	Transporte	2344 kg

Capacidades	Carga segura máx.	2000 kg
	Apilada	1205 litros
	Amontonada	875 litros
	Agua	770 litros

Motor

- Yanmar 3TNV88-BWWA, refrigerado por agua, 3 cilindros, diésel de inyección directa refrigerado por agua
- Potencia 18,4 kW/24,6 CV a 2000 rpm
- Par 107 Nm (78,9 lbf ft)

Niveles de ruido

- Para el operador 84 LpA / Transmisión por el aire 101 LwA

Transmisión

- Hidrostática con velocidad alta/baja, palanca de control direccional incorporada en la columna y función de avance lento

Velocidades	Marcha adelante y atrás
	Baja 0-5,5 km/h (3,4 mph)
	Alta 0-15 km/h (9,3 mph)

Frenos y ejes

- Discos sumergidos en aceite de varias placas completamente cerrados montados en el eje trasero y ajuste de desgaste automático
- Freno de estacionamiento manual (SAHR)

Chasis Kinglink

- Fabricado a partir de una placa de acero doblada, con Kinglink de tres puntos, que proporciona articulación y oscilación para mejorar la estabilidad, la tracción y la seguridad en la zona de trabajo.

Volquete

- Funcionamiento hidráulico, placa de acero de 6 mm integral
- Morro y laterales del volquete reforzados con secciones cuadradas
- El volquete giratorio permite una rotación de 180°
- Mecanismo de elevación de tijera con alta descarga frontal

Asiento y controles

- Asiento de suspensión ajustable con cinturón de seguridad que ofrece gran visibilidad
- Luces LED de advertencia para todas las funciones críticas

Acceso para mantenimiento

- Tapa del motor bloqueable para puntos de servicio en nivel de suelo
- Depósitos de diésel e hidráulico colocados en posición baja para permitir el acceso a las tapones de llenado

Instalación eléctrica

- Los conductos que contienen los mazos de cables y todos los componentes eléctricos son impermeables de acuerdo con las normas IP65/67.

Dirección y sistema hidráulico

- Dirección asistida hidráulica
- Filtración de línea de retorno para todos los servicios
- Punto de ensayo hidráulico incorporado de serie

Capacidades de depósitos	Combustible	24,5 litros
	Hidráulico	25 litros

Radio de giro	7,5 m
---------------	-------

Equipo estándar

- Luces LED de carretera completas que incluyen DRL (luces de marcha diurna)
- Luces LED giratorias
- Soporte de remolque
- Alarma de marcha atrás

Equipo opcional

- Espejos retrovisores
- Indicador de tuercas de las ruedas
- Neumáticos de arena

Thwaites

Thwaites Ltd. Leamington Spa,
Warwickshire, CV32 7NQ. Inglaterra
Tel. +44 (0)1926 422471

www.thwaitesdumpers.co.uk



Las imágenes son representativas, pero las especificaciones o equipamientos concretos pueden variar en función del país. Nos reservamos el derecho de modificar cualquier especificación sin previo aviso. 08/2021